Wettbewerbsvorteil

BIKS & DAIPAN



Neutorstraße 13  
5020 Salzburg

AUSTRIA

Tel: +43 (662) 276198-11

Fax: +43 (662) 276198-98

Mail: [office@breanos.com](mailto:office@breanos.com)

Inhaltsverzeichnis

[1 Änderungsverzeichnis 4](#_Toc521315364)

[2 BIKS & DAIPAN 5](#_Toc521315365)

[2.1 Einführung 5](#_Toc521315366)

[2.2 Featurevergleich 5](#_Toc521315367)

# Änderungsverzeichnis

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Datum | Version | Verfasser | Beschreibung |
| 23.03.2018 | 1 | Achim Bernhard, Breanos Software | Erstellung des Dokuments. |
| 2018-08-06 | 1.1 | ABE | Minor visual updates. |

# BIKS & DAIPAN

## Einführung

Wir sehen uns als einziger Anbieter, der Industrie 4.0 gemäß wissenschaftlich fundierter Konzepte erfolgreich umsetzen konnte.

## Featurevergleich

|  |  |
| --- | --- |
| **Aktuell** | **Industrie 4.0 mit Breanos** |
| Geradlinige Produktion mit manuell orchestrierter Einbindung von Supply Chain und Kunde. | Dynamische Produktion mit automatischer oder manueller Integration der Supply Chain unter Einbindung des Kunden. |
| Manuelle Störfallbehebung, sobald ein Störfall von Personal erkannt wird. | Sofortige vollautomatische Erkennung und Meldung von Störfällen. Vermeidung von zukünftigen Störfällen bereits im Vorfeld durch Predictive Maintenance. |
| Statisch eingeplante Wartungsfenster auf Basis von historischen Erfahrungswerten. | Optimierte Einplanung von Wartungsfenstern im Zusammenspiel mit durch Predictive Maintenance erkannten Störfallmustern. |
| Optimierung nur mit erheblichem personellen Aufwand möglich. Oft wegen fehlender Daten unmöglich. | Optimierungspotenzial wird während der Produktion erkannt und kann zu passender Zeit angewendet werden. Daten aller in unserem System erfassbaren Faktoren werden durch künstliche Intelligenz ausgewertet. |
| Durch fehlende Daten und inhomogene Strukturen zwischen Datenbestand und Analysesysteme sind Analysen aufwendig und teuer. | Erfasste Daten in analysierbare Form zu bringen ist fixer Bestandteil unserer Vorgehensweise. Daten können in Data Warehouses eingespielt und dann mit beliebigen modernen Analysesystemen ausgewertet werden. Bestehende Warehouses können verwendet werden, ansonsten bieten wir selbst Warehouse-Lösungen an. |
| Maschinen arbeiten in der Regel mit prozeduraler Programmierung. Das beschränkt Prozessoptimierung und Störfallerkennung und erschwert die Erfassung von Daten. | Maschinen werden über Knowledge Units in unser System eingebunden. Anpassungspotenzial wird durch die Verwendung von Programmiersprachen auf Level 3GL und höher extrem erweitert, während die Maschine selbst auch weiterhin von der Effizienz niederleveliger Programmiersprachen profitiert. Prozessoptimierung und Störfallerkennung wird durch die Knowledge Units beigesteuert. |
| Umplanungen und Änderungen am Produktionsablauf haben eine lange Vorlaufzeit und benötigen eine Einweisung des gesamten involvierten Personals. | Änderungen können von der Anlage durch unsere Software rasch und voll- oder teilautomatisch übernommen werden. Das Personal kann vor Ort (etwa an HMIs) durch entsprechende Anzeigen auf Produktionsänderungen hingewiesen werden. Der Schulungs- und Kommunikationsoverhead wird dadurch minimiert. |
| Datenerfassung ist auf einzelne Anlagen begrenzt und unterscheidet sich oft von Niederlassung zu Niederlassung. | Alle Daten von in unser System integrierten Lösungen, auch von Drittanbietern, lassen sich selbst über mehrere Kontinente hinweg zusammenführen. |
| Integration in Rechenzentren ist oft auf simples Disaster Recovery beschränkt. | Volle Integration in Rechenzentren inklusive Failover und Load Balancing. Beliebig skalierbar durch Verwendung von verbreiteten Cloudtechnologien. |
| Abhängigkeit von Softwareanbietern durch proprietäre Frameworks. | Quellcode kann auf Verhandlungsbasis erworben werden. Unser Kapital entsteht aus der Entwicklung und Lizensierung von Knowledge Units und einer Reihe von Dienstleistungen inklusive Analysen, Schulungen und Consulting. Knowledge Units können vom Kunden durch entsprechende Tools selbst entwickelt werden. |